

## AL-TW

### DER ARBEITSTISCH MIT INTEGRIERTEM ND:YAG LASER UND WINLASER 5.0

Das Lasersystem AL-TW ist mit der neuesten, von ALPHA LASER entwickelten, NC-Software ausgestattet. Sie bietet die bekannte WINLaser Funktionalität gepaart mit neuen erweiterten Features. Bedient werden Laser und Bewegungssystem sehr komfortabel und einfach über den intuitiven Touchscreen.

Sehr bequem ist, dass der Resonator nun in der Höhe separat vom Arbeitstisch verfahren werden kann (W-Achse). Das vergrößert den Arbeitsbereich und verbessert die Ergonomie.

Laserquellen mit 200 und 300 Watt sind verfügbar. Die Laserquelle ist im Tisch integriert. Durch das modulare Gerätekonzept können verschiedenste Objektive und Brennweiten verwendet werden – ganz wie es die Schweißaufgabe erfordert.

Sie können mit dem schnell reagierenden Joystick manuell schweißen, oder halbautomatisch. Mit der WINLaser Software 5.0 programmieren Sie Schweißaufgaben und die optionale, automatische Drahtzufuhr AL-DV (wird direkt an den CAN BUS angeschlossen und über den zentralen Touch gesteuert) unterstützt das automatisierte Arbeiten.

Mittels I/O Schnittstelle lassen sich externe Komponenten wie Klemmen, Ventile oder Pick & Place Roboter ansteuern.



AL-TW 300



Höhe des Resonators motorisch  
verstellbar über W-Achse

## Technische Daten

	AL-TW 200	AL-TW 300
<b>LASER</b>		
Lasertyp/Wellenlänge	Nd:YAG, 1064 nm	Nd:YAG, 1064 nm
Mittlere Leistung	200 W	300 W
Pulsspitzenleistung	9 kW	9 kW
Pulsenergie	90 J	90 J
Pulsdauer	0,5 - 20 ms	0,5 - 20 ms
Pulsfrequenz	Einzel puls - 100 Hz	Einzel puls - 100 Hz
Betriebsmodus	gepulst	gepulst
Schweißpunkt Ø	0,2 - 2,0 mm, 0,05 - 0,5 mm mit Feinschweißoption	
Fokussierobjektiv	150 mm, weitere gemäß Optik-Datenblatt	
Pulsformung	Einstellbarkeit des Leistungsverlaufs innerhalb eines Laserpulses	
Display und Bedienung	Touch-Display. Einstellung der Laserparameter zusätzlich über Multifunktionsfußschalter. Bedienung WINLaser 5.0-Software über Touch-Display	
<b>BEOBSACHTUNGSOPTIK</b>	Leica-Binokular mit Brillenträgerokularen 10 x, optional 16 x.	
<b>ARBEITSBEREICH</b>		
Maschinenachsen	X, Y, Z - Drehachse optional. Werkstückbewegung motorisch über Joystick	
Verfahrgeschwindigkeit (X, Y, Z)	0,05 - 25 mm/s	
Verfahrbereich (X, Y, Z, W)	620 × 400 × 350 × 200 mm	
<b>ÄUSSERE ABMESSUNG</b>		
B × T × H (Basisteil)	1200 × 1438 × 1461 mm (1647 mm bei max. W-Achse)	
Bedienkonsole (B × T × H)	726 × 500 × max. 2025 mm	
Gewicht	ca. 800 kg (+ ca. 60 kg Bedienkonsole)	
<b>ÄUSSERE ANSCHLÜSSE</b>		
Elektrischer Anschluss	3 × 400 V / 50 - 60 Hz / 3 × 16 A	
Externe Kühlung	optional	
Schweißrauchabsaugung	integriert (optional)	
<b>OPTIONEN</b>		
	Kipp-Schwenk-Objektiv Drehachsenmodul mit Spannfutter, kippbar für horizontale bis vertikale Drehbewegungen Kamera-System zur Demonstration und Beobachtung des Schweißvorgangs Ergokeil AL-DV Laserdrahtvorschubsystem	