

AL-TW F

DER ARBEITSTISCH MIT INTEGRIERTEM FASERLASER

Das Lasersystem AL-TW F kann mit 300, 450, 600 und 900 W Laserquellen ausgestattet werden. Die Laserquelle ist im Arbeitstisch integriert. Durch das modulare Gerätekonzept können Sie auch verschiedenste Objektive und Brennweiten verwenden, optimal angepasst an Ihre speziellen Schweißaufgaben.

Mit dem offenen System AL-TW F schweißen Sie uneingeschränkt große und kleine Werkstücke.

Egal ob Auftragsschweißen, Reparaturen, Serienproduktion, Medizintechnik-Komponenten oder Sensoren – wir liefern Ihnen die passende Laserleistung und eine Vielzahl an Zubehör. Sollte sich Ihr Bedarf später ändern, können Sie die 300 und 450 W Modelle noch um die doppelte Leistung aufrüsten.

Bedient werden Laser und Bewegungssystem sehr komfortabel über die Bedienkonsole mit intuitivem Touchscreen. Sie können wahlweise manuell schweißen mit dem sofort reagierenden Joystick, oder halbautomatisch bzw. automatisch mit WINLaserNC-Software.



AL-TW 300 F



Höhe des Resonators motorisch
verstellbar über W-Achse

Technische Daten

	AL-TW 300 F	AL-TW 450 F	AL-TW 600 F	AL-TW 900 F
LASER				
Lasertyp/Wellenlänge	Faserlaser, 1070 nm	Faserlaser, 1070 nm	Faserlaser, 1070 nm	Faserlaser, 1070 nm
Mittlere Leistung	300 W	450 W	600 W	900 W
CW-Leistung	300 W	450 W	600 W	900 W
Pulsspitzenleistung	3 kW	4,5 kW	6 kW	9 kW
Pulsenergie	30 J	45 J	60 J	90 J
Pulsdauer	0,2 - 50 ms/CW			
Pulsfrequenz	Einzelpuls - 100 Hz			
Strahlparameterprodukt bei 50 µm Faser	2 - 3 mm * mrad			2 x (2 - 3 mm) * mrad
Betriebsmodus	Gepulst/CW			
Schweißpunkt Ø	0,2 - 3,0 mm, optional 0,1 - 4,0 mm			0,3 - 3,0 mm, optional 1,1 - 4,0 mm
Fokussierobjektiv	150 mm, weitere gemäß Optik-Datenblatt			
Pulsformung	Einstellbarkeit des Leistungsverlaufs innerhalb eines Laserpulses			
Display und Bedienung	Touch-Display, Einstellung der Laserparameter zusätzlich über Multifunktionsfußschalter. Bedienung WINLaserNC-Software über Touch-Display möglich			
BEOBACHTUNGSOPTIK	Leica-Binokular mit Brillenträgerokularen 10 x, optional 16 x.			
ARBEITSBEREICH				
Maschinenachsen	X, Y, Z - Drehachse optional. Werkstückbewegung motorisch über Joystick			
Verfahrensgeschwindigkeit (X, Y, Z)	0,05 - 25 mm/s			
Verfahrbereich (X, Y, Z, W)	620 x 400 x 350 mm, W-Achse 200 mm			
ÄUSSERE ABMESSUNG				
B x T x H (Basisteil)	1200 x 1438 x 1461 mm (1647 mm bei max. W-Achse)			
Bedienkonsole (B x T x H)	726 x 500 x max. 2025 mm			
Gewicht	ca. 800 kg (+ ca. 60 kg Bedienkonsole)			
ÄUSSERE ANSCHLÜSSE				
Elektrischer Anschluss	3 x 400 V / 50 - 60 Hz / 3 x 16 A			
Externe Kühlung			Optik-Wasserkühlung integriert	
Schweißrauchabsaugung	integriert (optional)		extern anschließbar	
OPTIONEN				
Kipp-Schwenk-Objektiv Drehachsenmodul mit Spannfutter, kippbar für horizontale bis vertikale Drehbewegungen Kamera-System zur Demonstration und Beobachtung des Schweißvorgangs Ergokeil AL-DV Laserdrahtvorschubsystem				