

AL-TW F

LE BANC DE TRAVAIL AVEC LASER À FIBRE INTÉGRÉ

Le système laser AL-TW F peut être équipé de sources laser de 300, 450, 600 et 900 W. La source laser est intégrée au banc de travail. L'appareil est modulaire, ce qui vous permet d'utiliser un grand nombre d'objectifs et de distances focales les mieux adaptés à vos différentes tâches de soudage.

Avec le système ouvert AL-TW F, vous pouvez souder toutes les pièces de travail, quelle que soit leur taille.

Qu'il s'agisse de soudure de recharge, de réparations, de production en série, de composants de technologie médicale ou de capteurs, nous vous proposons la puissance laser adaptée et de nombreux accessoires. Si vos besoins évoluent par la suite, vous pouvez équiper les modèles 300 et 450 W afin de doubler leur puissance.

Le système laser et le système de mouvement se commandent très confortablement avec la console de commande munie d'un écran tactile intuitif. Vous pouvez effectuer au choix un soudage manuel avec le joystick sensible ou un soudage semi-automatique ou automatique avec le logiciel WINLaserNC.



AL-TW 300 F



Hauteur du résonateur réglable par l'axe W.

Caractéristiques techniques

	AL-TW 300 F	AL-TW 450 F	AL-TW 600 F	AL-TW 900 F
LASER				
Type de laser/longueur d'ondes	Laser à fibre, 1070 nm	Laser à fibre, 1070 nm	Laser à fibre, 1070 nm	Laser à fibre, 1070 nm
Puissance moyenne	300 W	450 W	600 W	900 W
Puissance CW	300 W	450 W	600 W	900 W
Puissance de crête d'impulsion	3 kW	4,5 kW	6 kW	9 kW
Énergie d'impulsion	30 J	45 J	60 J	90 J
Durée d'impulsion	0,2 - 50 ms/CW			
Fréquence d'impulsion	Impulsion unitaire - 100 Hz			
Produit des paramètres de rayonnement pour fibre 50 µm	2 - 3 mm * mrad			2 x (2 - 3 mm) * mrad
Mode de service	Pulsé/CW			
Ø du point de soudure	0,2 - 3,0 mm, en option 0,1 - 4,0 mm			0,3 - 3,0 mm, en option 1,1 - 4,0 mm
Objectif de focalisation	150 mm, plus d'informations dans la fiche technique de l'optique			
Forme d'impulsion	Possibilité de réglage de la puissance au cours d'une impulsion laser			
Écran et commande	Écran tactile Réglage des paramètres laser également par pédale multifonctionnelle. Possibilité d'utilisation du logiciel WINLaserNC via écran tactile			
OPTIQUE D'OBSERVATION	Binoculaire Leica avec oculaires pour porteurs de lunettes 10 x, en option 16 x			
ZONE DE TRAVAIL				
Axes de la machine	X, Y, Z - axe rotatif en option. Déplacement de la pièce de travail commandé par moteur, via un joystick			
Vitesse de mouvement (X, Y, Z)	0,05 - 25 mm/s			
Zone de mouvement (X, Y, Z, W)	620 x 400 x 350 mm, axe W 200 mm			
DIMENSIONS EXTÉRIEURES				
L x P x H (base)	1200 x 1438 x 1461 mm (1647 mm avec l'axe W max.)			
Console latérale (L x P x H)	726 x 500 x max. 2025 mm			
Poids	env. 800 kg (+ env. 60 kg console latérale)			
RACCORDEMENTS EXTÉRIEURS				
Raccordement électrique	3 x 400 V / 50 - 60 Hz / 3 x 16 A			
Refroidissement externe				Refroidissement à eau de l'optique intégré
Aspiration de fumée	intégrée (en option)	intégrée (en option)	Raccord externe possible	Raccord externe possible
OPTIONS				
Objectif basculant et tournant Module d'axe rotatif avec mandrin de serrage, basculant, pour mouvements circulaires horizontaux à verticaux Système de caméra pour montrer et surveiller le processus de soudage Cale « Ergokeil » Système d'amenée du fil laser programmable AL-DV				