

AL-TW F

LE BANC DE TRAVAIL AVEC LASER À FIBRE INTÉGRÉ

Le système laser AL-TW F peut être équipé de sources laser de 300, 450, 600 et 900 W. La source laser est intégrée au banc de travail. L'appareil est modulaire, ce qui vous permet d'utiliser un grand nombre d'objectifs et de distances focales les mieux adaptés à vos différentes tâches de soudage.

Avec le système ouvert AL-TW F, vous pouvez souder toutes les pièces de travail, quelle que soit leur taille.

Qu'il s'agisse de soudure de recharge, de réparations, de production en série, de composants de technologie médicale ou de capteurs, nous vous proposons la puissance laser adaptée et de nombreux accessoires. Si vos besoins évoluent par la suite, vous pouvez équiper les modèles 300 et 450 W afin de doubler leur puissance.

Le système laser et le système de mouvement se commandent très confortablement avec la console de commande munie d'un écran tactile intuitif. Vous pouvez effectuer au choix un soudage manuel avec le joystick sensible ou un soudage semi-automatique ou automatique avec le logiciel WINLaserNC.



AL-TW 300 F



Hauteur du résonateur réglable par l'axe W.

Caractéristiques techniques

| | AL-TW 300 F | AL-TW 450 F | AL-TW 600 F | AL-TW 900 F |
|---|---|------------------------|--------------------------|--|
| LASER | | | | |
| Type de laser/longueur d'ondes | Laser à fibre, 1070 nm | Laser à fibre, 1070 nm | Laser à fibre, 1070 nm | Laser à fibre, 1070 nm |
| Puissance moyenne | 300 W | 450 W | 600 W | 900 W |
| Puissance CW | 300 W | 450 W | 600 W | 900 W |
| Puissance de crête d'impulsion | 3 kW | 4,5 kW | 6 kW | 9 kW |
| Énergie d'impulsion | 30 J | 45 J | 60 J | 90 J |
| Durée d'impulsion | 0,2 - 50 ms/CW | | | |
| Fréquence d'impulsion | Impulsion unitaire - 100 Hz | | | |
| Produit des paramètres de rayonnement pour fibre 50 µm | 2 - 3 mm * mrad | | | 2 x (2 - 3 mm) * mrad |
| Mode de service | Pulsé/CW | | | |
| Ø du point de soudure | 0,2 - 3,0 mm, en option 0,1 - 4,0 mm | | | 0,3 - 3,0 mm, en option 1,1 - 4,0 mm |
| Objectif de focalisation | 150 mm, plus d'informations dans la fiche technique de l'optique | | | |
| Forme d'impulsion | Possibilité de réglage de la puissance au cours d'une impulsion laser | | | |
| Écran et commande | Écran tactile Réglage des paramètres laser également par pédale multifonctionnelle. Possibilité d'utilisation du logiciel WINLaserNC via écran tactile | | | |
| OPTIQUE D'OBSERVATION | Binoculaire Leica avec oculaires pour porteurs de lunettes 10 x, en option 16 x | | | |
| ZONE DE TRAVAIL | | | | |
| Axes de la machine | X, Y, Z - axe rotatif en option. Déplacement de la pièce de travail commandé par moteur, via un joystick | | | |
| Vitesse de mouvement (X, Y, Z) | 0,05 - 25 mm/s | | | |
| Zone de mouvement (X, Y, Z, W) | 620 x 400 x 350 mm, axe W 200 mm | | | |
| DIMENSIONS EXTÉRIEURES | | | | |
| L x P x H (base) | 1200 x 1438 x 1461 mm (1647 mm avec l'axe W max.) | | | |
| Console latérale (L x P x H) | 726 x 500 x max. 2025 mm | | | |
| Poids | env. 800 kg (+ env. 60 kg console latérale) | | | |
| RACCORDEMENTS EXTÉRIEURS | | | | |
| Raccordement électrique | 3 x 400 V / 50 - 60 Hz / 3 x 16 A | | | |
| Refroidissement externe | | | | Refroidissement à eau de l'optique intégré |
| Aspiration de fumée | intégrée (en option) | intégrée (en option) | Raccord externe possible | Raccord externe possible |
| OPTIONS | | | | |
| Objectif basculant et tournant Module d'axe rotatif avec mandrin de serrage, basculant, pour mouvements circulaires horizontaux à verticaux Système de caméra pour montrer et surveiller le processus de soudage Cale « Ergokeil » Système d'amènée du fil laser programmable AL-DV | | | | |