

## AL-TW

### LA TABLE DE TRAVAIL AVEC UN LASER ND:YAG INTÉGRÉ ET WINLASER 5.0

Le système laser AL-TW est équipé du dernier logiciel NC développé par ALPHA LASER. Il offre la fonctionnalité WINLaser bien connue, associée à de nouvelles fonctions étendues. Le laser et le système de mouvement sont commandés très confortablement et facilement via l'écran tactile intuitif.

Une caractéristique très pratique est que le résonateur peut maintenant être déplacé séparément de la table de travail en hauteur (axe W). Cela permet d'augmenter la surface de travail et d'améliorer l'ergonomie.

Des sources laser de 200 et 300 watts sont disponibles. La source laser est intégrée dans la table. Grâce au concept modulaire de l'appareil, une grande variété d'objectifs et de longueurs focales peut être utilisée. d'objectifs et de longueurs focales, en fonction des besoins de la tâche de soudage.

**Vous pouvez souder manuellement à l'aide du joystick à réaction rapide, ou de manière semi-automatique. Le logiciel WINLaser 5.0 permet de programmer les tâches de soudage et le dévidoir automatique de fil AL-DV (en option), qui est directement connecté au CAN BUS et commandé par la touche centrale, contribue à l'automatisation du travail.**

Les composants externes tels que les pinces, les vannes ou les robots pick & place peuvent être contrôlés via l'interface E/S.



AL-TW 300



Hauteur du résonateur réglable par l'axe W.

## Caractéristiques techniques

	AL-TW 200	AL-TW 300
<b>LASER</b>		
Type de laser/longueur d'ondes	Nd:YAG, 1 064 nm	Nd:YAG, 1 064 nm
Puissance moyenne	200 W	300 W
Puissance de crête d'impulsion	9 kW	9 kW
Énergie d'impulsion	90 J	90 J
Durée d'impulsion	0,5 – 20 ms	0,5 – 20 ms
Fréquence d'impulsion	Impulsion unique – 100 Hz	Impulsion unique – 100 Hz
Mode de service	Pulsé	Pulsé
Ø du point de soudure	0,2 – 2,0 mm / 0,05 – 0,5 mm avec option micro-soudure	
Objectif de focalisation	150 mm, plus d'informations dans la fiche technique de l'optique	
Forme d'impulsion	Ajustement de la courbe de puissance à l'intérieur d'une impulsion laser	
Écran et commande	Les paramètres du laser peuvent également être réglés à l'aide d'une pédale multifonctionnelle. WINLaser 5.0 - Logiciel via l'écran tactile.	
<b>OPTIQUE D'OBSERVATION</b>	Binoculaire Leica avec oculaires pour porteurs de lunettes 10 ×, en option 16 ×.	
<b>ZONE DE TRAVAIL</b>		
Axes de la machine	X, Y, Z - axe rotatif en option. Déplacement de la pièce de travail commandé par moteur, via un joystick	
Vitesse de mouvement (X, Y, Z, W)	0,05 – 25 mm/s	
Zone de mouvement (X, Y, Z, W)	620 × 400 × 350 × 200 mm	
<b>EXTERNAL DIMENSIONS</b>		
L × P × H (composant de base)	1 200 × 1 438 × 1 461 mm (1 647 mm avec max. Axe W)	
Console latérale (L × P × H)	726 × 500 × max. 2 025 mm	
Poids	env. 800 kg (+ env. 60 kg console latérale)	
<b>RACCORDEMENTS EXTERNES</b>		
Raccordement électrique	3 × 400 V / 50 – 60 Hz / 3 × 16 A	
Refroidissement externe	en option	en option
Épuisement des fumées	Intégré (en option)	Intégré (en option)
<b>OPTIONS</b>	Objectif basculant et tournant Module d'axe rotatif avec mandrin de serrage, basculant, pour mouvements circulaires horizontaux à verticaux Système de caméra pour montrer et surveiller le processus de soudage Cale « Ergokeil » Système d'amenée du fil laser programmable AL-DV	