Lasersystem

Laserschweißsytem AL*Flak* MAX

BESONDERS GROSSE REICHWEITE

Mit seinem fast 2,80 m langen Laserarm bietet der AL*Flak* MAX einen besonders großen Bewegungsradius – als Dienstleister oder Formenbauer erhalten Sie somit noch mehr Flexibilität für Ihre Anwendungen.

Ob Presswerkzeuge, Großformen oder Maschinenbauteile – einfach den AL*Flak* MAX mit seinem selbstfahrenden Raupenfahrwerk zum Werkstück fahren, Laserarm auf die Schweißstelle ausrichten und losschweißen. Schweißnähte bis zu 340 mm Länge sind ohne Absetzen möglich. Ein drehbarer Laserkopf, das einzigartige optionale Kipp-Schwenk-Objektiv und verschiedene Fokussierlinsen sorgen dafür, dass Sie (fast) jede Stelle im Werkstück mit dem Laserstrahl erreichen. Die AL*Flak* MAX gibt es in zwei Varianten: Mit selbstfahrendem Raupenfahrwerk oder als manuell bewegliches Modell.

Zusätzlichen Komfort bietet die Benutzer-Koordinatensteuerung, mit der Sie mühelos eine Schräge als Bearbeitungsfläche „teachen“ können.

AL*Flak* MAX

ALPHA LASER GmbH Junkersstraße 16 D-82178 Puchheim Tel +49 (0)89 890237-0 info@alphalaser.de www.alphalaser.eu

Technische Daten

	ALFlak MAX 250	ALFlak MAX 300
LASER		
Lasertyp/Wellenlänge	Nd:YAG, 1064 nm	Nd:YAG, 1064 nm
Mittlere Leistung	250 W	300 W
Pulsspitzenleistung	9 kW	9 kW
Pulsenergie	90 J	90 J
Pulsdauer	0,5-20 ms	
Pulsfrequenz	Einzelpuls - 100 Hz	
Betriebsmodus	Gepulst	
Schweißpunkt Ø	0,2-2,0 mm	
Fokussierobjektiv	150 mm, weitere gemäß Optik-Datenblatt	
Pulsformung	Einstellbarkeit des Leistungsverlaufs innerhalb eines Laserpulses	
Display und Bedienung	Display mit Folientastatur. Einstellung der Laserparameter zusätzlich über Multifunktionsfußschalter. WINLaserNC-Software über externen PC	
BEOBACHTUNGSOPTIK	Leica-Binokular mit Brillenträgerokularen 10 ×, optional 16 ×	
ARBEITSBEREICH		
Verfahrensgeschwindigkeit (X, Y, Z)	0-25 mm/s	
Verfahrbereich (X, Y, Z)	320 × 330 × 370 mm	
Niedrigster Arbeitspunkt	510 mm	
Höchster Arbeitspunkt	1870 mm	
Armauslenkung	2700 mm	
ÄUSSERE ABMESSUNG		
B × T × H (Basisteil inkl. Fahrwerk)	1200 × 1200 × 1300 mm	
Gewicht	mit Raupenfahrwerk ca. 910 kg, ohne Raupenfahrwerk ca. 610 kg	
ÄUSSERE ANSCHLÜSSE		
Elektrischer Anschluss	3 × 400 V / 50-60 Hz / 3 × 16 A / 16 A	
Externe Kühlung	vorbereitet	vorbereitet
OPTIONEN	Kipp-Schwenk-Objektiv Drehachsenmodul mit Spannfutter, kippbar für horizontale bis vertikale Drehbewegungen Kamera-System zur Demonstration und Beobachtung des Schweißvorgangs Ergokeil	

V1.1