

# ALM

## LE LEADER DES APPAREILS MOBILES

Grâce à des temps de préparation extrêmement courts, l'ALM permet de réparer et de modifier une grande variété de pièces de construction mécanique, d'outils de pressage et de grands moules, dans tous les lieux imaginables.

L'ALM convainc par sa polyvalence. La pièce de travail peut être transportée jusqu'au laser ou inversement, garantie de mobilité au sein de l'entreprise ou chez le client.

L'ALM est refroidi à l'air et ne nécessite pas de refroidissement supplémentaire. Il suffit d'amener le laser à la pièce de travail, de sélectionner la zone laser, d'orienter le mince bras laser sur la soudure, puis de procéder au dessoudage.

Les freins hydrauliques fixent le rayon laser exactement dans la position de travail souhaitée. Le soudage peut se faire manuellement par joystick, de façon semi-automatique ou par unité de commande externe.

Unique en son genre, l'objectif basculant et tournant en option permet une déviation continue du faisceau laser de la verticale jusqu'à 40° dans toutes les directions, pour une flexibilité accrue.



ALM

## Options

- Objectif basculant et tournant
- Module d'axe rotatif avec mandrin de serrage, basculant, pour mouvements circulaires horizontaux à verticaux
- Unité de commande externe (télécommande)
- Système de télévision pour montrer et surveiller le processus de soudage
- Cale "Ergo"

## Caractéristiques techniques

	ALM 200	ALM 250	ALM 300
<b>LASER</b>			
Type de laser/longueur d'ondes	Nd:YAG, 1064 nm	Nd:YAG, 1064 nm	Nd:YAG, 1064 nm
Puissance moyenne	200 W	250 W	300 W
Puissance de crête d'impulsion	9 kW	9 kW	9 kW
Énergie d'impulsion	90 J	90 J	90 J
Durée d'impulsion	Entre 0,5 et 20 ms		
Fréquence d'impulsion	Impulsion unitaire - 100 Hz		
Mode de service	Pulsé		
Ø du point de soudure	0,2-2,0 mm		
Objectif de focalisation	150 mm, plus d'informations dans la fiche technique de l'optique		
Forme d'impulsion	Possibilité de réglage de la puissance au cours d'une impulsion laser		
Écran et commande	Écran avec clavier à membrane. Réglage des paramètres laser également par pédale multifonctionnelle, Réglage de la commande moteur via écran tactile ou unité de commande externe en option		
<b>OPTIQUE D'OBSERVATION</b>	Binoculaire Leica avec oculaires pour porteurs de lunettes, 10 ×. En option 16 ×		
<b>ZONE DE TRAVAIL</b>	La tête d'usinage peut être positionnée manuellement dans l'espace, librement, et peut être déplacée par commande moteur avec un joystick		
Vitesse de mouvement (X, Y, Z)	0-25 mm/s		
Zone de mouvement (X, Y, Z)	120 × 110 × 800 mm		
Point de travail le plus bas	530 mm		
Point de travail le plus haut	1590 mm		
Déviation du bras	1300 mm		
<b>DIMENSIONS EXTÉRIEURES</b>			
l × p × h	730 × 1410 × 1585 mm		
Poids	320 kg		
<b>RACCORDEMENTS EXTÉRIEURS</b>			
Raccordement électrique	3 × 400 V / 50-60 Hz / 3 × 16 A		
Refroidissement externe		Préparé	Préparé

### ALM avec petite table de travail

